

同轴电缆手动压接工具TCH-W5 使用说明

一、应用范围及特点

压接工具TCH-W5 (M22520/5-01) 用于压接各种尺寸和种类金属环、同轴连接器、接触体、结合体及电线端子座。可互换的模具可以用锁销安装和固定在适当的位置。本工具能够装配一系列的模具,我们将根据客户的需求,不断开发新的模具,可特别设计和制造完备的工具套装。

二、模具安装与拆卸

1、模具安装

(1) 将两半模具的轨槽与卡环钳上的轨道对准,再把模具的柄放入工具两侧的洞中,随后模具就会咬合到位。(见图一)

(2) 合上钳柄以确保模具安装到位,然后工具就可以准备使用了。

2、模具拆卸

(1) 打开卡环钳柄,把模具拆卸工具放在脱模销的端部,然后用小锤子轻轻敲打(见图二)。模具就会从前端的模具卡口脱落,之后就可以用手将其卸下。

(2) 合上卡环钳柄,然后将模具拆卸工具滑动到模具和钳身之间(见图三),再猛地打开钳柄,随后模具就会脱落,可以上手取下。

3、永久合模

(1) 把模具安装在卡环钳上。

(2) 装好模具后,用力将锁销钉入洞中,并使之保持平齐。长锁销钉入钳身中,短锁销钉入推杆中。(见图四)

注意: 卡环钳配备的模具拆卸工具的零件号为TCC-82。(如果模具拆卸工具无法使用,可以用一根3/16英寸直径 X 13/4英寸长度的棒代替)

三、模具测量

握住钳柄合牢。

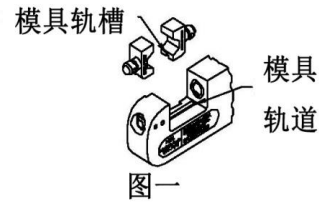
如图所示,插入GO量规(绿色),只测量那些与模具表面(模缝线)平行的平面。

GO量规应该能够自由地进入模具腔中。

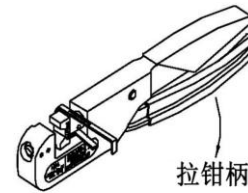
试图以同样的方式插入NO-Go量规(红色)。NO-GO量规可以轻轻地进入模具腔,但不应完全穿过模具腔。如果NO-Go量规完全穿过了模具腔,模具就坏了,该替换了。



警告: 不要压接量规,如果这样做,可能会严重损坏模组。



图一

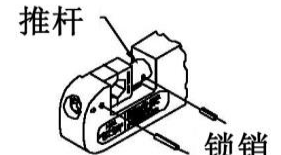


图三



图二

模具拆卸工具
(HX3-82)



图四

四、注意事项

这是一款精密压接工具,应当按以下所述进行操作

不要把工具浸入洗涤液中。

不要给工具打油润滑。

不要试图拆开工具或修理工具。

在试图从工具下取下模具之前,务必确保所有的锁销都已经取下(见图四)。否则,可能会严重损坏工具。

五、责任限制

我们不对因不正确使用造成的损坏负责。工具所有者及使用者承担指导其员工正确及安全使用这些产品的全部责任。